

## Bilag 2

Bilag 2 vedrører nøgletal for tildeling af kvoter efter § 19 til driftsledere for nye produktionsenheder, samt produktionsenheder, der er omfattet af denne lov, og som efter den 1. januar 2007 har foretaget en væsentlig udvidelse af produktionskapaciteten.

Kvoten fås ved at gange nøgletallet i søjlen »Kvoter pr. kapacitetsenhed (NAP2)« med produktionskapaciteten for den nye produktionsenhed udtrykt i den tilsvarende enhed som listet i søjlen »Kapacitetsenhed«.

Listepunkt på tung proces-listen	Kvoter pr. kapacitetsenhed (NAP2)	Kapacitetsenhed	Procesudledninger
1) Der anvendes til opvarmning af væksthuse med et overdækket areal på mindst 200 m <sup>2</sup> i gartnerier og vækstlys i disse, dog bortset fra væksthuse, hvorfra der foregår detailsalg.	0,096	m2 opvarmet væksthuse	
2) Der anvendes direkte ved inddampning og tørring af vandopløst natriumklorid.	34 412	Ton tørt salt pr. time Tons utørret salt pr. time	
3) Der anvendes direkte ved pasteurisering, sterilisering, inddampning, homogenisering, koncentring og tørring af mælk og mælkebaserede produkter med henblik på fremstilling af mælkebaserede produkter med et tørstofindhold på mindst 90 pct. Elektricitet anvendt direkte til opvarmning og tørring samt til drift af særlige anlæg, hvorved der som led i forarbejdningsprocessen sker en koncentring i form af f.eks. ultrafiltrering, er dog også omfattet. Koncentring med henblik på fremstilling af de nævnte mælkebaserede produkter er omfattet, uanset om den foregår i virksomheden, som fremstiller disse produkter, eller i andre virksomheder.	2.198	Ton mælkepulver pr. time	
	3.435	Ton proteinpulver pr. time	
4) Der anvendes direkte ved fremstilling af foderstoffer, fodertilsætning, herunder foderfosfat, og foderblandinger samt tørring og inddampning af vinnasse, mask, roepiller og lignende varer bestemt til dyrefoder. Dette gælder dog ikke forbrug til tørring af korn og frø.	20	Ton foderstof pr. time	