

## Bilag 2

Bilag 2 vedrører nøgletal for tildeling af kvoter efter § 19 til driftsledere for nye produktionsenheder, samt produktionsenheder, der er omfattet af denne lov, og som efter den 31. marts 2004 har foretaget en væsentlig udvidelse af produktionskapaciteten.

Den årlige kvote fås ved at gange nøgletallet i søjlen »Kvoter pr. kapacitetsenhed« med produktionskapaciteten for den nye produktionsenhed udtrykt i den tilsvarende enhed som listet i søjlen »Kapacitetsenhed«.

I søjlen »Procesudledninger« angiver et »ja«, at der i pågældende nøgletal er indregnet procesudledninger.

Listepunkt på tung proceslisten	Kvoter pr. kapacitetsenhed	Kapacitetsenhed	Proces-udledninger
1) Der anvendes til opvarmning af væksthuse med et overdækket areal på mindst 200 m <sup>2</sup> i gartnerier og vækstlys i disse, dog bortset fra væksthuse, hvorfra der foregår detailsalg.	0,110	m2 opvarmet væksthus	
2) Der anvendes direkte ved inddampning og tørring af vandopløst natriumklorid.	39	Ton tørt salt pr. time	
3) Der anvendes direkte ved pasteurisering, sterilisering, inddampning, homogenisering, koncentreret og tørring af mælk og mælkebaserede produkter med henblik på fremstilling af mælkebaserede produkter med et tørstofindhold på mindst 90 pct. Elektricitet anvendt direkte til opvarmning og tørring samt til drift af særlige anlæg, hvorved der som led i forarbejdningsprocessen sker en koncentration i form af f.eks. ultrafiltrering, er dog også omfattet. Koncentreret med henblik på fremstilling af de nævnte mælkebaserede produkter er omfattet, uanset om den foregår i virksomheden, som fremstiller disse produkter, eller i andre virksomheder.	3158	Ton mælkepulver pr. time	
	4580	Ton proteinpulver pr. time	