

hovet, fordi produktionen medfører høj luftfugtighed.

I farve- og lakindustrien, i store dele af plastindustrien, på støberier og andre jern- og metalvirksomheder og på Roulunds Fabrikker opstår ventilationsbehovet som følge af, at luften indeholder giftige stoffer, opløsningsmidler og partikler.

At der i det fremsatte lovforslag L 218 lægges op til, at en ændring af afgiftssatserne for opvarmning af ventilationsluft på dette område skal udskydes indtil resultaterne af igangværende forsøg foreligger, er ganske urimeligt.

Tilsvarende forsøg med filtrering og recirkulation af ventilationsluft blev i 1994 igangsat i træbranchen hos virksomheder, der udelukkende forarbejder rent træ. Erfaringerne herfra peger på, at det tager lang tid, før en sådan teknologi er tilgængelig for virksomhederne.

De arbejdsmiljømæssige krav til disse systemer er således endnu ikke på plads, ligesom der heller ikke forefindes standardudstyr. Men det vigtigste problem for udbredelsen af partikelventilationssystemer, der recirkulerer luften, er, at de fleste virksomheder også har et stort ventilationsbehov som følge af giftige dampe og opløsningsmidler fra produktionen.

De foreslåede ændringer lægger op til at afgiftslempelsen kun kommer til at gælde for produktionslokaler, hvor der ventileres meget at hensyn til arbejdsmiljøet, således at en vedtagelse ikke medfører en generel afgiftsned sættelse for energiforbrug til opvarmning af ventilationsluft i erhvervslivets produktionslokaler.

Der foreslås desuden en afgiftslempelse for produktion af glasfiberarmeret hærdeplast.

Ved produktion med glasfiberarmeret hærdeplast gælder, at emnerne, der fremstilles, alle har behov for en konstant omgivende temperatur på minimum 18° C for at hærde platten, der anvendes.

Grundlæggende er hærdeningen en langtidsproces, der tidsmæssigt kan vare op til flere dage/uger afhængigt af emnets godstykkelse og størrelse.

De virksomheder, der fremstiller store, uhåndterlige emner som f.eks. skibsfartøjer, møllevinger, fragtcontainere m.v., er alle afhængige af, at den videre forarbejdning kan foregå, mens emnet afhærder. Det betyder, at virksomhederne alene af hensyn til processen er nødsaget til, hvad enten der er bemanding

på eller ej, at opretholde en minimumstemperatur på 18° C i produktionslokalerne.

Kravene er ikke alene betinget af en konstant temperatur, men også af en bestemt luftfugtighed, der styres ved regulering af varmen. Således kan der i sommerperioden, når luftfugtigheden er høj, være behov for indfrysning af varme for at kunne overholde kravene til hærdeprocessen.

Endelig er kravet til arbejdsmiljøbetings ventilation særligt højt for disse virksomheder, da der under støbningen med glasfiberarmeret hærdeplast afgives dampe af farlige stoffer, som nødvendigvis skal fjernes.

Alt i alt betyder dette, at virksomheder, der fremstiller emner af glasfiberarmeret hærdeplast, alle har et særligt stort opvarmningsbehov - ikke af hensyn til komforten, men alene af hensyn til processen. Det er derfor helt forkert, at varmebehovet beskattes som rumvarme og ikke som procesvarme.

Undersøgelser viser, at rumvarmebeskatning for disse virksomheder regnet ud fra afgiftsniveauet for 1998 vil være mellem 3.300 og 14.800 kr. pr. ansat.

Til nr. 8, 21, 29 og 38

Det foreslås, at vask og rens af tekstiler lige-stilles, da der i begge tilfælde er tale om energi-krævende vedligeholdelsesprocesser.

Til nr. 9, 22, 30 og 39

Ændringen indebærer, at vaskeanlæggets forbrug beskattes som proces, såfremt højst 25 pct. af genbrugsemballagen er til internt brug.

Til nr. 10, 23, 31 og 40

Ændringsforslaget indebærer, at der kan ydes tilbagebetaling af afgiften af kundeforbrugt energiforbrug i hoteller m.v.

Til nr. 11, 24, 32 og 41

Ændringsforslagene indebærer, at der kan ydes tilbagebetaling af afgiften af energiforbrug i forbindelse med rengøring af produktionsudstyr på slagterier og pølsefabrikker. Der foretages en justering, som sikrer, at slagteriers og pølsefabrikkers store energiforbrug i forbindelse med rengøring af produktionsudstyr beskattes efter satserne for energi til lette produktionsprocesser.