

- ex 7226 10 00 - Af silicium-elektrisk stål:  
 7226 10 10 -- Kun varmtvalsede  
 -- I andre tilfælde:  
 7226 10 30 ---- Af bredde over 500 mm
- ex 7226 20 00 - Af hurtigstål:  
 -- Kun koldtvalsede  
 7226 20 31 ---- Af bredde over 500 mm  
 -- I andre tilfælde:  
 ---- Af bredde over 500 mm  
 7226 20 51 ----- Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet,  
 herunder pletteret  
 ---- Af bredde over 500 mm  
 ----- Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet,  
 herunder pletteret  
 7226 20 71 ----- Varmtvalsede, kun pletteret
- ex 7226 91 00 -- Kun varmtvalsede:  
 7226 91 10 ---- Af tykkelse 4,75 mm og derover
- ex 7226 92 00 -- Kun koldtvalsede:  
 7226 92 10 ---- Af bredde over 500 mm
- ex 7226 99 00 --I andre tilfælde:  
 ---- Af bredde 500 mm og derunder  
 ----- Ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet,  
 herunder pletteret  
 7226 99 31 ----- Varmtvalsede, kun pletteret
- 7227 10 00 - Af hurtigstål  
 7227 20 00 - Af siliciummanganstål
- ex 7227 90 00 - I andre tilfælde:  
 7227 90 10 -- Med indhold af bor på 0,0008 vægtprocent og derover, uden  
 at nogen anden bestanddel når op på den minimumsmængde,  
 der er anført i bestemmelse 1 f) til dette kapitel  
 7227 90 30 -- Med indhold af kulstof på under 0,35 vægtprocent, af  
 mangan på 0,5 vægtprocent og derover, men ikke over 1,2  
 vægtprocent, af silicium på 0,6 vægtprocent og derover,  
 men ikke over 2,3 vægtprocent