

aftagere af de færdiguddannede.

*Ad § 20.08.03.53.09. og § 20.08.53.53.06. Kantinedrift*

*Spørgsmål 21:*

Hvorfor stiger kantinetilskuddene så kraftigt på Århus Universitet og på Danmarks Lærerhøjskole?

Hvorfor er der ikke samme stigning ved andre institutioner?

*Svar:*

I tilknytning til Danmarks Lærerhøjskole er der oprettet 3 kantiner. I København er kantinen en selvejende institution, i Århus og Odense er kantinerne bortforpagtede.

Stigningen i kantinetilskuddet skyldes primært et større tilskud til kantinen i Århus. Der er den 1. september 1988 indgået en forpagtningsaftale med Jydsk Rengøring. Den tidligere kantine, der blev drevet som en personaleforeningskantine, gik konkurs i 1988.

Til den konkursramte kantine blev der ikke fra Lærerhøjskolens side betalt fuldt tilskud i henhold til Finansministeriets cirkulære af 3. december 1982 om oprettelse og drift af personalekantiner m.v. hos statslige institutioner.

Baggrunden for denne disposition var, at kantinen ikke blev drevet med personale, der var ansat på sædvanlige overenskomstvilkår, men med langtidsledige fra Århus.

Ifølge Finansministeriets cirkulære af 21. december 1988 om oprettelse og drift af personalekantiner m.v. hos statslige institutioner skal rengøringsudgifter placeres under tilskud i stedet for som tidligere under drift. Aarhus Universitet har for så vidt angår FFL 1990 på konto 53.09 placeret 591.800 kr. til rengøring af spiselokaler.

Der er således ikke tale om en egentlig stigning.

Med hensyn til forholdene ved andre institutioner er de ret uensartede og kan ikke forklares uden en undersøgelse af de lokale forhold.

*Ad § 20.08.89. Fællesudgifter og forskellige tilskud*

*Spørgsmål 22:*

Der ønskes en nærmere redegørelse for omstillingen for så vidt angår bacheloruddannelserne. Endvidere ønskes en oversigt over, hvilke uddannelsesområder og institutioner der berøres.

*Svar:*

Etablering af nye uddannelsespladser vil fortrinsvis ske ved bacheloruddannelser eller andre kortere uddannelser.

Nogle af universiteterne er i færd med at udarbejde forslag om bacheloruddannelser, primært inden for humaniora og naturvidenskab, som Undervisningsministeriet vil behandle i løbet af efteråret 1989.

Der arbejdes endvidere med etablering af en ny 2-årig videregående handelsuddannelse, der skal placeres på handelsskolerne.

Det er ikke muligt på nuværende tidspunkt at give mere præcise oplysninger om, hvilke bacheloruddannelser der vil kunne oprettes fra 1990.

*Ad § 20.09.02.53.01. Nye forskningsprogrammer (tekstanm. 77)*

*Spørgsmål 23:*

Hvilke områder ud over de i Anm. II s. 814 nævnte vil få del i midlerne, og hvor kommer pengene fra?

*Svar:*