

[Energiministeren]

læg indeholder følgende bestemmelser til sikring af de udførte plastsvejsningers kvalitet:

- a. krav om anvendelse af kvalificerede svejsere (certifikat),
- b. krav om anvendelse af svejseudstyr og -procedurer, der er godkendt af rørleverandørerne,
- c. krav om udførelse af prøvesvejsninger, der skal godkendes af kvalificeret personale, før arbejdet påbegyndes,
- d. krav om kvalificeret tilsyn og kontrol med svejsearbejdet og de færdige svejsninger,
- e. krav om tryk- og tæthedsprøvning af de færdige rørledninger.

Det anvendte svejseudstyr kan naturligvis influere på de færdige svejsningers kvalitet. Direktoratet har derfor fra projektets start lagt vægt på kvalificeret valg af udstyr samt præcisering af kravene til udstyret og dets vedligeholdelse.

I tilknytning hertil har en arbejdsgruppe fra de regionale gasselskaber udarbejdet et forslag, dateret september 1983, til krav til svejseudstyret og til den nødvendige periodiske kontrol hermed.

Dette forslag har Jysk Teknologisk Institut (JTI) derefter anvendt som grundlag for udarbejdelse af et mere prøveteknisk detaljeret forslag og har herefter afprøvet et mindre antal maskiner.

Resultatet heraf vil blive behandlet på et møde den 7. november 1984 mellem de regionale gasselskaber, de teknologiske institutter og arbejdstilsynet.

Den kontrol med plastsvejsningernes kvalitet, der udføres i henhold til arbejdstilsynets sikkerhedsbestemmelser, har ikke afsløret alvorlige fejl ved svejsningerne, der har kunnet henføres til det anvendte svejseudstyr. Arbejdstilsynet har heller ikke fra JTI, som det ville have været naturligt, modtaget henvendelser herom.

Direktoratet er derfor fortsat af den opfattelse, at overholdelsen af gældende bestemmelser sikrer svejsninger med tilfredsstillende kvalitet, men at yderligere forbedringer på grundlag af erfaringer fra praksis løbende må overvejes.

JTI (konsulent P. Ross) har da også som svar på telefonisk henvendelse den 24. oktober 1984 oplyst, at man ikke fra JTIs side har udtalt sig om kvaliteten af det udførte svejsearbejde, men alene om resultatet af en

foreløbig afprøvning af et mindre antal svejsemaskiner.«

Spm. nr. S 116

Til *arbejdsministeren* (22/10 84) af:

Elisabeth Bruun Olesen (VS):

»Skal de arbejdsløse selv finde og skaffe sig en uddannelsesplads? Og i bekræftende fald: hvordan skal de finansiere den resterende del af uddannelsen, hvis de først bliver optaget eksempelvis på en teknisk skole til en uddannelse som teknisk tegner, ½ år før de 2½ år på dagpengeydelse er opbrugt?«

Begrundelse

Da det er hensigten, at ændringen af jobtilbudsloven skal ske med tilbagevirkende kraft fra 1. juli 1983, ønsker VS en 100 pct.s opklaring af, hvor mange der forlods vil blive omfattet af den. Helt konkret: hvor stort et efterslæb der opereres med.

VS ønsker ligeledes ledighedssituationen 1 år efter afslutning af et jobtilbud belyst, idet denne ledighedsgrad vil give et mere reelt billede af, hvor mange der kan komme på tale som modtagere af uddannelse i stedet for jobtilbud nr. 2. Man må formode, at stort set alle arbejdsløse, der har modtaget jobtilbud nr. 1, og som ikke 1 år efter dette jobtilbuds afslutning har haft 26 ugers arbejde, vil vælge at finde en uddannelsesplads for at nå at få 1½ år på dagpenge.

Der er ligeledes en lang række dunkle punkter med hensyn til uddannelsespladser for denne kategori, ligesom det langtfra er sandsynliggjort, at der overhovedet vil blive tilstrækkeligt med uddannelsespladser til de langtidsarbejdsløse, og det spørgsmål står åbent, om den langtidsarbejdsløse bliver smidt på bistandshjælp, når uddannelseskapa- citeten viser sig helt utilstrækkelig.

Svar (29/10 84):

Arbejdsministeren (Grethe Fenger Møller):

Det fremgår af aftalen med det radikale venstre, at den nærmere udformning af ordningen skal aftales i forbindelse med udarbejdelsen af lovforslaget. Dette arbejde er endnu ikke så langt fremme, at det stillede spørgsmål kan besvares.