

- 16 -

De eksisterende lagersystemer kan inddeles i følgende kategorier:

1. Lager indbygget i lastebøje
2. Lager indbygget i produktions/behandlings platform
3. Separat lager.

Den første kategori kendes fra Brent feltets SPAR bøje og er således tidligere beskrevet i afsnit 4.6. Til den anden kategori hører Beryl "A", Bent "B" og "D", og Statfjord "A" platformene, samt Statfjord "B", som er under konstruktion. I fig. 5.1 er Statfjord "A"'s lager/transportsystem skitseret.

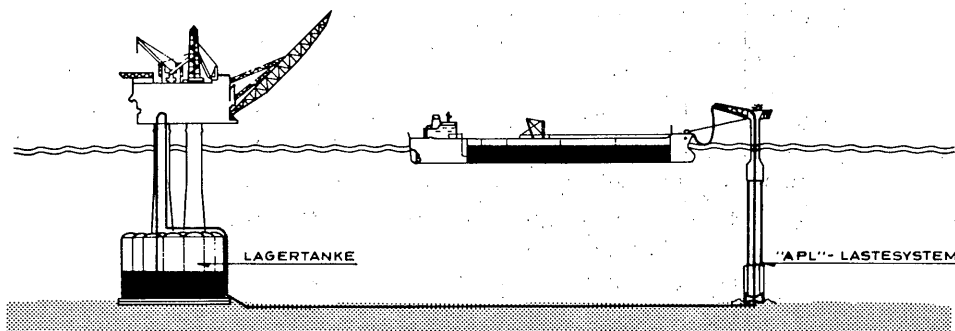


Fig. 5.1 Statfjord A

Under den tredje kategori hører Ekofisk feltets lagertank. Denne er således en selvstændig betonkonstruktion med en lagerkapacitet på 160.000 m³. Lageret består af en tank med en diameter på 50 m og en højde på 82 m samt en omgivende bølgebryder i form af en perforeret cylinder med en diameter på 92 m.

Som tidligere nævnt vil et lagers effekt på produktions-"downtime" afhænge af produktionens størrelse målt i forhold til lagerets størrelse, hvilket igen vil være afgørende for lagerets pris. I denne forbindelse kan