

styrelementer og programelementer.

- c. Hybridmaskiner, der enten består af en digitalmaskine med analogelementer eller en analogmaskine med digitalelementer.

B. Automatiske databehandlingsmaskiner kan foreligge som anlæg bestående af et varierende antal enheder, monteret i selvstændige kabinetter. En enhed skal anses som en del af det komplette anlæg, såfremt den opfylder følgende betingelser:

- a. den kan tilsluttes centralenheden enten direkte eller gennem en eller flere andre enheder, og
b. den er specielt konstrueret som en del til et sådant anlæg; den skal således (bortset fra strømforsyningsenheder) kunne modtage eller levere data i en form (kode eller signaler), som kan anvendes af anlægget.

Såfremt sådanne enheder foreligger særskilt, tariferes de også i pos. 84.53.“

Best. 3.-7. bliver herefter best. 4.-8.

158. I *kap. 84, best. 5., 1. punktum* (i den nye nummerering) ændres „punkt 5“ til: „punkt 3“

159. I *kap. 84, best. 6., sidste punktum, og best. 8. a., sidste punktum*, (begge i den nye nummerering) ændres „punkt 6“ til: „punkt 4“

160. I *pos. 84.01* affattes varebeskrivelsen således:

„Dampkedler, herunder kedler med overhedning“

161. I *pos. 84.02* affattes varebeskrivelsen således:

„Hjælpeapparater til kedler henhørende under pos. 84.01 (f. eks. economisere, overhedere, sodblæsere, dampakkumulatorer o. lign.); kondensatorer til dampmaskiner“

162. I *pos. 84.41 A* ændres i varebeskrivelsen „bestemmelse 6“ til: „bestemmelse 4“

163. I *pos. 84.53* affattes varebeskrivelsen således:

„Automatiske databehandlingsmaskiner og enheder dertil; magnetiske og optiske

læsere, maskiner til overførsel af data til databærere i kodet form samt maskiner til bearbejdning af sådanne data, ikke andetsteds tariferet“

164. *Kap. 85, best. 1. b.*, affattes således:

„b. Varer af glas henhørende under pos. 70.11.“

165. I *kap. 85* indsættes som nye bestemmelser 4. og 5.:

„4. Ved trykte kredsløb i pos. 85.19 forstås kredsløb bestående af et isolerende underlag, hvorpå der ved en trykkeproces (herunder prægning, plettering og ætsning) eller ved filmkredsteknik er dannet elektriske ledere, kontakter eller andre trykte komponenter (f. eks. induktionsspoler, modstande og kondensatorer), anbragt enkeltvis eller forbundet efter et forud bestemt mønster, med undtagelse af komponenter, der kan producere, ensrette, modulere eller forstærke et elektrisk signal (f. eks. halvlederkomponenter).

Betegnelsen trykte kredsløb omfatter ikke kredsløb i forbindelse med komponenter, som ikke er fremstillet ved trykkeprocessen. Trykte kredsløb kan dog være forsynet med ikke-trykte forbindelsesdele.

Tynd- eller tykfilmkredsløb indeholdende passive og aktive elementer, der er fremstillet under samme tekniske proces, henføres under pos. 85.21.

5. A. Ved dioder, transistorer og lignende halvlederkomponenter i pos. 85.21 forstås komponenter, hvis funktion er afhængig af forandringer i modstanden under indvirkning af et elektrisk felt.

B. Ved elektroniske mikrokredsløb i pos. 85.21 forstås:

a. Kredsløbsblokke af typerne „fagot“-moduler, støbte moduler, mikromoduler etc., bestående af diskrete, aktive eller både aktive og passive miniaturekomponenter, som er kombineret og indbyrdes forbundet.

b. Integrerede monolitiske kredsløb, hvori kredsløbslementerne (dioder, transistorer, modstande, kon-