

cielle fremstillingsmetoder og anvendte materialer, og en udrustning med værktøjsmaskiner, der tilfredsstiller de hyppigst forekommende bearbejdningsopgaver.

De fremstillede komponenters anvendelse til nukleare formål medfører, at værkstedet må være indstillet på at arbejde med en større variation af konstruktionsmaterialer og fremstillingsmetoder end normalt forekommende for en industriel virksomhed. Det har derfor fra værkstedets oprettelse været klart, at det ikke ville være muligt at opnå en økonomisk udnyttelse af alle forekommende værktøjsmaskiner.

Ved opbygningen af forsøgsapparatet er det ofte nødvendigt, at konstruktionen og fremstillingen udføres i et intimt samarbejde mellem de videnskabelige medarbejdere og værkstedet, hvilket tillige med fremstillingstekniske vanskeligheder gør det vanskeligt og tidkrævende at lade arbejdet udføres af industrielle virksomheder, idet der jævnlig vil være tale om afbrydelser efterfulgt af drøftelse mellem de rekvirerende forskere og andre teknikere.

Det er dog en generel forholdsregel, at forsøgsapparatet i videst muligt omfang fremstilles af industrielle virksomheder, men således at der tilstræbes en jævn arbejdsfordeling på centralværkstedet. Det påhviler konstruktionsafdelingen at foretage en fordeling af opgaverne mellem industri og centralværksted i overensstemmelse hermed. Vedrørende de opgaver, der udføres i

industrien, skal bemærkes, at disse er så gennearbejdede, at der findes tegninger og materialspecifikationer, således at det er muligt forud at indhente nødvendige tilbud. Der tages endvidere i rimeligt omfang hensyn til, at opgaver ikke rummer specielle produktionstekniske vanskeligheder, som kan medføre forsinkelser i uforudsigeligt omfang. Såfremt en opgave omfatter en større ensartet produktion eller det skønnes, at den kan efterfølges af en sådan, lægges der særlig vægt på at undersøge mulighederne for en industriel produktion.

Til belysning af omfanget af industrielle leverancer af mekanisk apparatur kan nævnes, at centralværkstedet i finansåret 1963-64 ordrede arbejder i industrien for ca. 240.000 kr., svarende til ca. 20 pct. af samtlige arbejdsordrer til værkstedet, i finansåret 1964-65 for ca. 280.000 kr., svarende til 17 pct., og i finansåret 1965-66 vil de industrielle leverancer antagelig beløbe sig til ca. 250.000 kr., svarende til ca. 20 pct. af samtlige værkstedsordrer.

I den skematiske oversigt i underbilag 1 er for finansåret 1964-65 angivet hovedparten af værkstedets ordrer på mekanisk apparatur (ca. 75 pct. af samtlige ordrer på mekanisk apparatur). Oversigten viser fordelingen på industri og centralværksted. Det fremgår heraf, at af den totale leverancesum på ca. 677.000 kr. beløber industriens andel sig til 221.362 kr., svarende til ca. 33 pct.