

116.

Haandværkets og Industriens
Toldudvalg 1906.

Stavefabrikanter.

Som Formand for „Foreningen af danske Stavefabrikanter“ skal jeg tillade mig at indsende følgende:

Produktionen af Staver til Smørtræer af Bøgetræ her i Landet er i de sidste 10 Aar gaaet saa mægtigt frem, at vi endog nu se os i Stand til at eksportere af denne Vare. Tidligere maatte der indføres betydelige Kvanta, og disses Toldbehandling har noget været underkastet Tilfældigheder; Resultatet heraf er blevet, at saakaldte ikke færdig dannede Staver og Bundstykker gaa ind til en Told af $\frac{15}{48}$ Ø., medens færdige Staver og Bundstykker koste $6\frac{1}{4}$ Ø. pr. Pd. Der er sat det Skel mellem færdig dannede og ikke færdig dannede Staver, at Staverne for at komme ind under den sidste Kategori, ikke maatte have det saakaldte Krøs, d. v. s. Indskæring i begge Ender til deri at indsætte Bundene, og for Bundenes Vedkommende, at disse ikke maatte være sammensatte med Stifter; i øvrigt maa Staverne være fuldstændig færdige og dog komme ind under den lave Sats. For nu at give denne Industri, der i høj Grad har sin Rod i Landet, den fornødne Stabilitet, ville vi tillade os at foreslaa, at der under Lovforslagets Position 241, som omhandler færdige Staver og Bundstykker, henføres saavel de nævnte med Krøs forsynede Staver som Staver, der ere eggede, d. v. s. Kanten tildannet saaledes, at de lige kunne sættes i Fustagen, og for Bundenes Vedkommende, at iskaarne Bundstykker, d. v. s. Bundetræ, som er høvlet paa de Kanter, der sættes sammen, og skaarne rundt, saaledes at der kun behøver at ind-sættes Stifter, for at de ere færdige, ogsaa henføres under færdig dannede Bunde, Pos. 241.

Foreningen af danske Stavefabrikanter og Forhandlere.

A. Boas,
Formand.