

Lager med store Ruder i deres Forretningslokaler i Ly af en meget for høj Beskyttelse for denne næsten færdige Vare indført af Poleringsanstalten.

Efter mit Skøn behøver man ikke at tage Hensyn til Ejerne af Poleringsanstalten, som, hvis de Herrer have arbejdet forsvarligt, maa have afskrevet hele Anlægget (75,000 Kr.) i de forløbne 20 Aar og saaledes, at de desforuden maa have opsparet en saa stor Kapital, at de, selv om de Herrer ikke ville slaa ind paa en ny bedre og virkelig Industri, maa kunne leve stolt af deres Rentepenge af den ikke lille opsparede Kapital i de forløbne 20 Aar.

Hvor simpel Poleringsprocessen er, vil fremgaa af Prøve Nr. 1 b, som viser den helt matslebne Rude paa den ene Halvdel; Fjerdedelen af Ruden viser den polerede Side blank paa den ene Side, og den sidste Fjerdedel viser Ruden, som den ser ud, naar hele Poleringsprocessen er endt.

Poleringsprocessen tager i Udlandet ca. 6 Timer, hvorimod Nedslibningsprocessen fra 12—14 Mm. raat Glas som Prøve Nr. II til den matslebne Rude = Prøve Nr. III til den gaar ind under Poleringsmaskinen, tager ca. 7 Timer. Hele Processen = Slibning & Polering altsaa 11 Timer og koster den udenlandske Fabrik ca. 4 Frcs. = 288 Øre pr. □ Meter, altsaa betydeligt mindre end det koster Poleringsanstalten (antagelig mindst 4 Kr.) kun at polere Glasset fra den matslebne Rude. Det, Ruden mister i Tykkelsen ved Poleringen, kan neppe udmaales i $\frac{1}{10}$ af en Millimeter, hvorimod Slibningsprocessen mindsker Glassets Tykkelse fra 12—14 Mm., alt efter hvor stor Ruden forlanges leveret, til ca. 6 à 8 Mm., eller med andre Ord Slibningsprocessen forringer Glassets Tykkelse med 6 Mm. eller 50 à 45 pCt. Poleringsprocessen med saa at sige intet!

Angaaende Pos. 47.

„Raat uslebet Spejlglas, naar Stykket indeholder over 1,70 □ Meter, 1 Kilo 20 Øre“.

Da, maa Adskillelsen betinges af Tykkelsen over 11 Mm. og ikke efter Størrelsen, thi det er en Betingelse for ethvert Glassliberi at anvende 12—14 Mm. tykt Raaglas, hvoraf som ovenfor nævnt bortslibes ca. 6 Mm., saaledes at det færdige Glas faar en Tykkelse af 6—8 Mm. Selv den mindste Størrelse anvendes til Udfyldning af aabent Rum paa Slibeboardet fremkommen ved store Glas, idet Bordet er rundt eller firkantet, og man kan nødvendigvis ikke slibe, hvis der findes aabne Mellemrum paa Bordet; disse Mellemrum udfyldes ved itubrudte større Ruder af alle Dimensioner.

Ved den foreslaaede Dimensionsgrænse, at alt raat Glas til Spejlglas af over 1,70 □ Meter forandres til 0,75 □ Meter, umuliggøres, at en Slibefabrik opstaar her, naar Grænsen sættes til 0,75 □ Meter (ikke naar 1,70 □ Meter bibeholdes). Ellers kunde det tænkes, at en saadan Anstalt kunde opstaa og tilvirkede alle smaa Ruder under 1,70 □ Meter, hvis Tolden herfor kun skulde beregnes med 4 Øre pr. Pd.; og saadant er vel ikke Meningen med Grænse 1,70 □ Meter?

Alt andet raat Glas under 11 mm. Tykkelse som Prøve Nr. IV, V og VI, ligegyldig hvilken Størrelse, som ikke kan bruges for Spelglasfabrikationen, og raat Spejlglas af Tykkelse over 12 mm. i Størrelse af højst 0,75 □ Meter, ansættes til 4 Øre pr. Kilo.

Det meste Raa-Glas indføres i Tykkelse fra 3—9 mm., som anvendes til Tag-Konstruktioner, Trappegange, Entredøre, Pissoirer m. fl. og fremkommer i større Maal end 1,70 □ Meter, som af Forhandlerne føres paa Lager i saa store Maal, 3—4 □ Meter, at deraf kan udskæres alle mulige mindre Dimensioner. Værdien af f. Eks. ca. 10 mm. tykt Raa-Glas = Prøve-Nr. IV er ca. 3 Kr. 75 Øre pr. □ Meter. At betale en Told af 20 Øre pr. Kilo for en saadan virkelig Raavare, som anvendes som den er, vilde udgøre 5 Kr. pr. □ Meter eller 135 pCt. af Værdien.

Dette vilde være saa meget mere urimeligt, som klart uslebet Vinduesglas = Prøve VII i meget større Dimensioner end 1,70 □ Meter til samme Værdi som Raaglas 3 Kr. 75 Øre pr. □ Meter, og som bruges til bedre Øjemed end Raaglas, kun skal svare en Told af 4 Øre pr. Kilo for alle Dimensioner, hvilket for store Dimensioner svarer til ca. 10 pCt. af Værdien og for smaa Dimensioner ca. 20 pCt.