

tionstværkstederne med det tilhørende Maler- værksted, Lakereri og Sadelmageri samt det elektriske Værksted til det vestlige Terrain, og imellem disse Bygninger findes de Værk- steder, der betjene begge Reparationsværk- stederne; nemlig Drejerværkstedet som en For- bindelsesbygning, samt Smedjen nærmest Bogværkstedet og Redelsmedjen med den sig- dertil sluttende Kobbersmedje og Rørværk- stedet nærmest Lokomotiv-Reparationsværk- stedet. I Midten af Bygningskomplekset er Hjuldrejerværkstedet samt Maskin- og Redel- huset med den dertil værende Badeanstalt anlagt.

Hovedmagasinet er henlagt til det østlige Hegn, for at Ubleerung af Varer kan fore- gaa bekvemt til Lokomotivremiserne paa Gods- banegaarden og for at Indbringelsen af Varer til Terrainet ikke behøver at medføre, at fremmede komme ind paa dette, og i For- bindelse med dette Magasin er der tænkt Lokaler til Siftallering af Regnskabsvæsenet dels for Magasinet og dels for det betydelige Personale, der bliver beskæftiget i Værkstederne. Af praktiske Hensyn er der dog centralt i Byg- ningskomplekset og navnlig umiddelbart ved Redel- og Grovsmedeværkstedet etableret et Magasin for Fjern og grovere Varer.

Desuden findes en indhegnet Commer- gaard med Oplagsstue for Træmaterialier, samt forskellige Oplagsrum til gammelt Fjern og andet Affald. Ved Fordelingen af de enkelte Værkstedbygninger m. v. paa Ter- rainet er der taget ganske særligt Hensyn til fremtidige Udvidelser, og paa Situationsplanen er det saaledes vist med punkterede Linier, hvorledes der paa en Opfyldning Syd for det nu projekterede Anlæg i Tidens Løb vil kunne etableres et nyt Værkstedskompleks, der er lige saa stort som det første Anlæg samt tilmed saaledes beliggende, at det let kan faa Forbindelse med Havnen. Den an- tydede Havnekanal vil da ikke alene kunne tjene til Brug ved Materialiers Tilførsel til Værksteder og Remiser, — i hvilket Øjemed der er tænkt anbragt et mekanisk Kulløse- apparat — men er tillige egnet til Ligge- plads for Statsbanernes Dampfærger og Skibe, ved hvilke der da vil kunne udføres en Del løbende Reparationer.

Til Drivkraft i Værkstederne er tænkt anvendt Electricitet, udviklet ved Dynamo- maskiner, der drives af Compound Damp- maskiner med Kondensation, idet Vandet fra Kalvebodstrand benyttes. Det elektriske Cen- tral-Anlæg, der har sin Plads i det paa Plan VII viste Redel- og Maskinhus, om- fatter tillige de fornødne Foranstaltninger og Maskiner til elektrisk Belysning af hele Værk- stedsterrainet, Værksteds- og øvrige Byg-

ninger. I de enkelte Værksteder opstilles Elektromotorer, som skulle drive de indenfor den paagældende Bygning opstillede Værk- tøjsmaskiner, Skydebroer og Kraner m. v.

Anvendelsen af Electricitet som Drivkraft og til Belysning er ganske vist noget dyrere i sit Anlæg end Dampkraft og Gas, men efter grundige Undersøgelser vil den daglige Drift til Gengæld stille sig billigere end for anden Elementærkraft eller Belysningsmaade, og Electriciteten frembyder i andre Henseender saa mange Fordele, at man ubetinget maa foretrække denne Driftsmaade for nogen anden.

Endstønt alle de i det ældre Værksted paa Kjøbenhavns Banegaard tilstedeværende Værktøjsmaskiner ville finde Anvendelse i de nye Værksteder, har det dog været nødvendigt at paaregne Anskaffelsen af en ikke ringe Del nye Maskiner og Værktøj samt andre Foranstaltninger til Lettelse for Arbejdets hurtige og billige Udførelse paa den sikreste Maade. Særlig gælder dette Redelsmedjen, hvor samtlige Maskiner og Redskaber maa anskaffes fra nyt, idet der ikke i de ældre Værksteder findes Maskiner til Redelarbejders Udførelse. De mekaniske Anlæg i Redel- medjen ere derfor konstruerede efter de nyeste Fremskridt paa dette Omraade, og saaledes, at der til de enkelte Maskiner benyttes hydraulisk Kraft.

Ogsaa i hygiejnisk Henseende har man troet at maatte følge Nutidens Fremskridt og skaffe god Ventilation i Forbindelse med hen- sigtsmæssige Opvarmningsforanstaltninger i de forskellige Arbejdsrum samt gøre disse saa lyse og luftige som mulig, idet det derhos er tilstræbt at gøre Ulemperne ved Støv saa lidet følelige som muligt. Det skal saaledes nævnes, at der er projekteret en særlig Ven- tilation af Træarbejdnings-Maskinværk- stedet, hvorved de fine Spaaner bortfuges og saaledes ikke blive til Ulempe for Arbej- dernes Sundhed.

Bekostningen ved Gennemførelsen af det her foreliggende Værkstedprojekt er gjort til Genstand for meget indgaaende Undersøgelser, og er, som det vil fremgaa af neden- staaende summariske Overflag, kalkuleret til ca. 4,430,000 Kr.

	Kr.
1. Jordarbejde, Rystfiring, Bej- anlæg og Hegn.....	297,000.
2. Spor anlæg, Drejefliver m. m.	334,500.
3. Afbandings- og Kloatarbejder m. m. ....	40,000.
4. Vand- og Kondensationsled- ninger.....	27,600.

Alt overført... 699,100