

Hans Excell. Finantsministerens Udtalelse ved Lovforslagets Fremlæggelse i Landstinget, at „vi først og fremmest maa tage Hensyn til vor indenlandske Industri“, giver os Haab om, at denne vor Henvendelse vil blive taget under nærmere Overveielse, saa meget mere, som en Medtættelse af Toldafgiften paa en saa afgjort Luxusartikel som Speilglas, vel ikke kan siges at være i Overensstemmelse med det i Lovforslaget raadende Princip, og der ved en nærmere Undersøgelse af Forholdene formentlig ikke vil kunne gives den Betragtning Medhold, at det er ved en forholdsvis billig og nem Fremgaaensmaade, at det færdigtleblene Speilglas fremstilles af det matleblene Glas, som det i Motiverne til Lovforslaget anføres til Begrundelse af Hensførelsen af matlebet Glas til samme Hof, som færdigtlebet Speilglas.

Den Fabrikation, det her dreier sig om, kaldes i daglig Tale „Polering“, et Udtryk, der i høi Grad er stiftet til at give en vrang Forestilling om dens Betydning som Led i Speilglasfabrikationen og de Krav, den ved fabrikmæssig Drift stiller til Maskinkraft, Betjening og Kapitalanlæg, og da der fra en enkelt Side, der er direkte interesseret i, at denne Industri ophører her i Landet, er gjort Alt for at skaffe denne Forestilling om Fabrikationens Ubetydelighed Udbredelse i saa vide Kredse som muligt, maa det her være os tilladt i korte Træk at skildre Hovedpunkterne ved Fabrikationen.

Det matleblene Glas anbringes ved Indleiring i Gibs paa de til Maskinen hørende træbelagte Kernborde, hvor det befastes. Denne Belægning, der maa foretages med den yderste Grad af Nøiagtighed, for at faae alle Glassenes Overflader nøiagtigt i samme Plan, kræver 4 à 6 Mandes Arbejde i indtil 8 Timer. Derefter bliver hvert Stykke underkastet et grundigt Efterhyn, og mulige Ribser og Feil fra den første Slibning borttages ved Slibning med Smergel ved Haandkraft. Bordet, der er forsynet med Kernbanehjul, kjøres ind paa en Transportør, der paa Skinner bevæger sig langs Maskinerne og bringes ved Hjælp af denne ind under samme. Processen sker nu ved at 21 med Filt beslaaede Kernklobse, tilsammen veiende 1,600 Pd ved en kompliceret Mechanisme føres rundt paa Glasfæ, samtidig med at Bordet, hvilende paa en Slæde, glider frem og tilbage, medens Slibemidlet, Dødenskopf udrørt i Vand, uafbrudt paastænkes, under stadig omhyggelig Sagttagelse af, at den ved Slibningen frembragte Varme ikke bliver saa stærk, at Glasfæet sprænges. Efter nu, i indtil 16 Timer, at have været underkastet denne Behandling, der for hver Maskine kræver 20 à 25 Hestes Kraft, er Glasfæet færdigt paa den ene Side. Alle Slibebløffene aftages, Filten efterses, renses eller fornyses, Bordet transportereres tilbage til Belægeriet, medens et nyt stykkes under Maskinen, Glasfæet aftages, Gibsen skræbes af Bordet, og Belægning foretages med den færdige Side nedad, hvorefter den ufærdige Side behandles som ovenfor beskrevet. Det færdige Glas transportereres derpaa til Tilskærerlokalet, hvor det atter underkastes et omhyggeligt Efterhyn. Dele, indeholdende større Feil, der nu ved Glasfæets Gjennemstigtighed komme tilsynne, afskæres, hvorved forandriges et ikke ubetydeligt Tab, der hverdligere forøges, naar Glasfæet gaar over i Forbrugerens Hænder, og skal tilskæres efter de af ham opgitte Maal.

Til nærmere Oplysning om Forholdene ved vor Fabrik, skulle vi endvidere tillade os at anføre, at vi med en Dampmaskine paa ca. 50 Hestes Kraft drive Fabrikationen med 2 Maskiner som ovenfor beskrevet, at Anlægskapitalen — Grundens Værdi ikke medregnet — er ca. 80,000 Kr., at vi for Tiden bestjæftige ca. 20, udelukkende danske Arbeidere, at vi i denne Tid udbetale i Lønninger 1,700 Kr. om Maaned, medens vor Virksomhed desuden lader andre Næringsveie tilflyde Fortjeneste, saasom ved Kjørsel, Faaatudlæg og de forholdsvis ret betydelige Beløb, der aarligt medgaa til Reparationer og Vedligeholdelser. Naar der endvidere af Modstandere af denne indenlandske Fabrikation er anført, at den ødelægger Mellemhandelen, og at den, uden at gavne Andre end de Faa, der leve af den, undrager Statskassen et Beløb, der med den foreslaaede Tariffering af færdigt slebet Speilglas, vilde løbe op til ca. 25,000 Kr. aarligt, skulle vi til Smødegaaelse heraf henvide til medfølgende Erklæring fra samtlige kjøbenhavnske Speilglasrossifter, med Undtagelse af en enkelt Agent for en udenlandsk Fabrik, samt til medfølgende Adresse fra saa godt som alle kjøbenhavnske Glarmestre, i hvilken det fremhæves, at, medens det ligger i den indenlandske Fabrikations Interesse at levere saa tykt Glas som muligt, indføres det færdigtleblene Speilglas, for at spare Told, saa tyndt som muligt, og som det overhovedet paa nogen Maade kan staffles tilveie, til stor Stade for Forbrugerne. Det hører da heller ingenlunde til Sjældenhederne, at Speilglasruder blæse istykker, ja, det er endogaa hænder at Lufttrykket, frembragt ved hurtig Nabning af en Dør, har sprængt en stor Rude.