

Hans Excell. Finanzministerens Udtalelse ved Lovforslagets Fremlæggelse i Landstinget, at „vi først og fremmest maa tage Hensyn til vor indenlandske Industri“, giver os Haab om, at denne vor Hensendelse vil blive taget under nærmere Overveelse, saa meget mere, som en Medfættelse af Toldafgiften paa en saa afgjort Luxusartikel som Speilglas, vel ikke kan siges at være i Overensstemmelse med det i Lovforslaget raadende Princip, og der ved en nærmere Underøggelse af Forholdene formentlig ikke vil kunne gives den Betragtning Medhold, at det er ved en forholdsvis billig og nem Fremgangsmaade, at det færdigtlebne Speilglas fremstilles af det matflebne Glas, som det i Motiverne til Lovforslaget anføres til Begrundelse af Hensførelsen af matflebet Glas til samme Hof. som færdigtlebet Speilglas.

Den Fabrikation, det her dreier sig om, kaldes i daglig Tale „Polering“, et Udtrykt, der i høi Grad er stiftet til at give en vrang Forestilling om dens Betydning som Ved i Speilglasfabrikationen og de Kræb, den ved fabrikmaessig Drift stiller til Maskinkraft, Betjening og Kapitalanlæg, og da der fra en enkelt Side, der er direkte interesseret i, at denne Industri ophører her i Landet, er gjort Alt for at skaffe denne Forestilling om Fabrikationens Ubetydelighed Udbredelse i saa vide Kredse som muligt, maa det her være os tilladt i korte Træk at skildre Hovedpunkterne ved Fabrikationen.

Det matflebne Glas anbringes ved Indleirning i Gibs paa de til Maskinen hørende træbelagte Jernborde, hvor det befæstes. Denne Belægning, der maa foretages med den yderste Grad af Nøiagtighed, for at faae alle Glassenes Overflader nøiagtigt i samme Plan, kræver 4 à 6 Mand's Arbeide i indtil 8 Timer. Derefter bliver hvert Stykke underkastet et grundigt Eftersyn, og mulige Ribser og Feil fra den første Slibning borttages ved Slibning med Smergel ved Haandkraft. Bordet, der er forsynet med Jernbanehjul, føres ind paa en Transportør, der paa Skinner bevæger sig langs Maskinerne og bringes ved Hjælp af denne ind under samme. Processen sker nu ved at 21 med Jilt beslaaede Jernklodse, tilsammen væiende 1,600 Pd ved en kompliceret Mechanisme føres rundt paa Glasjet, samtidig med at Bordet, hvilende paa en Slæde, gliber frem og tilbage, medens Slibemidlet, Dødentopf udvørt i Vand, uafbrudt paastænkes, under stadig omhyggelig Sagtagelse af, at den ved Slibningen frembragte Varme ikke bliver saa stærk, at Glasjet sprænges. Efter nu, i indtil 16 Timer, at have været underkastet denne Behandling, der for hver Maskine kræver 20 à 25 Hestes Kraft, er Glasjet færdigt paa den ene Side. Alle Slibehloftene aftages, Jiltten efteres, renses eller fornyes, Bordet transporteres tilbage til Belægeriet, medens et nyt stykkes under Maskinen, Glasjet aftages, Gibsen skrabes af Bordet, og Belægning foretages med den færdige Side nedad, hvorefter den usærdige Side behandles som ovenfor beskrevet. Det færdige Glas transporteres derpaa til Tilstærerlokalet, hvor det atter underkastes et omhyggeligt Eftersyn. Dele, indeholdende større Feil, der nu ved Glassets Gjennemsigtigthed komme tilsynne, afskæres, hvorved foranlediges et ikke ubetydeligt Tab, der yderligere forøges, naar Glasjet gaar over i Forbrugernes Hænder, og skal tilstæres efter de af ham opgivne Maal.

Til nærmere Oplysning om Forholdene ved vor Fabrik, skulle vi endvidere tillade os at anføre, at vi med en Dampmaskine paa ca. 50 Hestes Kraft drive Fabrikationen med 2 Maskiner som ovenfor beskrevet, at Anlægskapitalen — Grundens Værdi ikke medregnet — er ca. 80,000 Kr., at vi for Tiden bestjæftige ca. 20, udelukkende danske Arbeidere, at vi i denne Tid udbetale i Lønninger 1,700 Kr. om Maaned, medens vor Virksomhed desuden lader andre Næringsveie tilflyde Fortjeneste, saasom ved Kjørsel, Fraagtulæg og de forholdsvis ret bethdelige Veløb, der aarligt medgaa til Reparationer og Vedligeholdelser. Naar der endvidere af Modstandere af denne indenlandske Fabrikation er anført, at den ødelægger Mellemhandelen, og at den, uden at gavne Andre end de Saa, der leve af den, undrager Statskassen et Veløb, der med den foreslaaede Tarifiering af færdigt flebet Speilglas, vilde løbe op til ca. 25,000 Kr. aarligt, skulle vi til Smødegaaelse heraf henvisse til medfølgende Erklæring fra samtlige kjøbenhavnske Speilglasgrossister, med Undtagelse af en enkelt Agent for en udenlandsk Fabrik, samt til medfølgende Adresse fra saa godt som alle kjøbenhavnske Glarmestre, i hvilken det fremhæves, at, medens det ligger i den indenlandske Fabrikations Interesse at levere saa tykt Glas som muligt, indføres det færdigtlebne Speilglas, for at spare Told, saa tyndt som muligt, og som det overhovedet paa nogen Maade kan skaffes tilveie, til stor Glæde for Forbrugerne. Det hører da heller ingenlunde til Sjældenhederne, at Speilglasrunder blæse istykker, ja, det er endog saa hændet at Lufttrykket, frembragt ved hurtig Nabning af en Dør, har sprængt en stor Rude.